

Referenzliste Doseur

- 01/2011** 24-fach Doseur 6-fach sortiert für stichfesten Joghurt, Joghurt mit und ohne Frucht für eine Form-, Füll- und Verschließmaschine Typ GEA Finnah mit einem Füllvolumen von 25 - 150 ml
Sonderausführung: Schnellwechselsystem für Düsen (3 Minuten), Klemmverschluss mittels Exzenterwellen, Standzeit der Dichtungen wie Faltenbälge etc. >10.000 Produktionsstunden
- 01/2011** 8-fach Doseur für Dessertprodukte für einen Becherfüller Typ Ampack Ammann mit einem Füllvolumen von 25 - 150 ml inklusive servo-motorischen Becherhochheber
- 08/2012** 8-fach Doseur 4-fach sortiert für Fruchtschaum für einen Becherfüller Typ Ampack Ammann mit einem Füllvolumen von 25 - 200 ml inklusive Becherhochheber;
Sonderausführung: Schnellwechselsystem für Düsen (3 Minuten), Klemmverschluss mittels Exzenterwellen
- 12/2012** 24-fach Doseur 8-fach sortiert für flüssige Produkte wie Joghurt mit und ohne Frucht, Stückigkeit bis 15mm, für eine Form-, Füll- und Verschließmaschine Typ H+E Packtec mit einem Füllvolumen von 25 - 150 ml Sonderausführung: Schnellwechselsystem für Düsen (3 Minuten), Klemmverschluss mittels Exzenterwellen, Dosierstation mit externen Abschlussorganen positioniert seitlich der Maschine mit automatischer Ausfahreinrichtung, 8 dynamische Fruchtmischer mit direktem Anschluss an den Doseur
- 03/2013** 8-fach Doseur 8-fach sortiert für Buttermilch, Kefir, Joghurt mit und ohne Frucht für einen Becherfüller Typ Ampack Ammann mit einem Füllvolumen von 100 - 550 ml inklusive servomotorischen Becherhochheber
Sonderausführung: Schnellwechselsystem für Düsen (3 Minuten), Klemmverschluss mittels Exzenterwellen
- 04/2013** 8-fach Doseur 1-fach sortiert für Dressing mit und ohne stückigen Bestandteilen für eine Flaschenlinie Typ Schuy mit einem Füllvolumen von 200 - 350 ml inklusive servomotorischen Becherhochheber Sonderausführung: Einlaufpositionierung und Auslauf mittels Förderschnecke
- 05/2013** 12-fach Doseur 4-fach sortiert für Mager- und Fettquark, Jogurt mit und ohne Frucht, Fruchtstückgröße bis 15mm für eine Form-, Füll- und Verschließmaschine Typ Illig mit einem Füllvolumen von 100 - 550 ml
Sonderausführung: Schnellwechselsystem für Düsen (3 Minuten), Klemmverschluss mittels Exzenterwellen, Praktisch möglich zur Dosierung von Wasser bis hochviskose Milchprodukte

- 05/2013** 12-fach Doseur 4-fach sortiert für Mager- und Fettquark, Jogurt mit und ohne Frucht, Fruchtstückgröße bis 15mm für eine Form-, Füll- und Verschließmaschine Typ Illig mit einem Füllvolumen von 100 - 550 ml
Sonderausführung: Schnellwechselsystem für Düsen (3 Minuten),
Klemmverschluss mittels Exzenterwellen, Praktisch möglich zur Dosierung von Wasser bis hochviskose Milchprodukte
- 09/2013** 8-fach Doseur sortiert für Frucht und 8-fach Doseur sortiert für Joghurt mit und ohne Frucht, Fruchtstückgröße für einen Becherfüller mit einem Füllvolumen von 25 - 150 ml mit servomotorischer Becherhochheber und Becherdreheinrichtung zur optimalen Aufdosierung von Frucht
Sonderausführung: Schnellwechselsystem für Düsen (3 Minuten),
Klemmverschluss mittels Exzenterwellen
- 12/2013** 18-fach Doseur für fließfähige Produkte Frucht für eine Form-, Füll- und Verschließmaschine Typ Finnah mit einem Füllvolumen von 5 - 70 ml
- 01/2014** 4-fach Doseur für Apfelmus für einen Beutelfüller der Firma SN mit einem Füllvolumen von 5 - 70 ml. Die Dosierstation wurde auf der Verpackungsmesse **Interpack 2014** auf dem Messestand der Firma SN Maschinenbau GmbH präsentiert.
- 03/2014** 8-fach Doseur für Pudding und Sahne für einen Becherfüller Typ Ampack Ammann mit einem Füllvolumen von 75 - 255 ml
Standort Deutschland
- 05/2014** 4 mal 10-fach Doseur für Marmelade und Honig für Form-, Füll- und Verschließmaschine Typ Illig mit einem Füllvolumen von 10 - 50 ml
Standort Italien
- 06/2014** 16-fach Doseur für Wasser für eine Form-, Füll- und Verschließmaschine Typ Illig mit einem Füllvolumen von 100 - 250 ml
Standort Dubai
- 07/2014** 4-fach Doseur für Joghurt für einen Beutelfüller der Firma SN Maschinenbau GmbH mit einem Füllvolumen von 50 – 300 ml
Standort USA
- 12/2014** Dosierstationen, einmal 8-fach für Joghurt und einmal 8-fach Frucht, inklusive Mischer, Becheranheber, Tunneleinheit und Sterilwassermodule für Becherfüller Typ Hamba mit einem Füllvolumen von 20 – 150 ml
Standort England

- 11/2015** Dosierstation 20-fach für eine Form-, Füll- und Verschleißmaschine Typ Finnah 2209.024 mit einem Füllvolumen 50 - 50 ml zur Abfüllung von Soßen wie Ketchup, Mayonnaise, Dressings, Barbecue
Standort Deutschland
- 02/2016** Dosierstation 24-fach für Frischkäse für eine Form-, Füll- und Verschleißmaschinen Typ Illig mit einem Füllvolumen 50 - 150 ml
Standort Iran
- 06/2016** Dosierstationen 20-fach für Saucen wie Barbecue Sauce, Ketchup, Mayonnaise und Dressing für eine Form-, Füll- und Verschleißmaschinen Typ Finnah mit einem Füllvolumen 15 - 50 ml
Standort Deutschland
- 09/2016** Dosierstation 24-fach für aseptische Produkte wie zum Beispiel Pudding für eine Form-, Füll- und Verschleißmaschinen Typ Illig mit einem Füllvolumen 50 - 150 ml
Standort Iran
- 11/2016** Dosierstation 8-fach für Produkte aus dem Bereich der Feinkostindustrie wie zum Beispiel Ketchup, Soßen, Mayonnaise, Dressing etc. – installiert auf einem neuen VDB Flaschenfüller
- 02/2017** Dosierstation 8-fach für Produkte aus dem Bereich der Feinkostindustrie wie zum Beispiel Ketchup, Soßen, Mayonnaise, Dressing etc. – installiert auf einem neuen VDB Flaschenfüller
- 08/2017** Dosierstation 8-fach für Produkte aus dem Bereich der Feinkostindustrie wie zum Beispiel Ketchup, Soßen, Mayonnaise, Dressing etc. – installiert auf einem neuen VDB Flaschenfüller
- 10/2017** 16-fach Dosierstation für aseptische Produkte – insbesondere Babynahrung wie z.B. Nudeln, Reiß, Soßen, etc. – installiert auf einer neuen flexiblen VDB Verpackungsanlage
- 01/2018** 10-fach Dosierstation zur Dosierung von Trinkjoghurt und Fruchtsaft in aseptischer Ausführung – installiert auf einen Flaschenfüller
- 02/2018** 25-fach Dosierstation zur Dosierung von Butter für eine Form-, Füll- und Verschleißmaschine Typ Illig mit einem Füllvolumen 10 - 30 ml
Standort Norwegen
- 01/2019** 1-fach Dosierstation für aseptische Produkte – insbesondere Babynahrung – wie z.B. Nudeln, Reiß, Soßen, etc.

- 02/2019** 56-fach Dosierstation für zur Produktion von Kräuterbutter und Knoblauchbutter in Baguettes mit einem Dosiervolumen von je 5 ml
- 04/2019** Dosierstationen 12-fach für Joghurt mit und ohne Frucht, Fruchtstückgröße bis max. 10mm und stichfester Joghurt für eine Form-, Füll- und Verschleißmaschine Typ Finnah mit einem Füllvolumen 125 - 200 ml
Standort Israel
- 08/2019** Dosierstationen 4-fach für Joghurt und Kinderquark mit einer Stückigkeit bis max. 6 mm und einem Füllvolumen 80 - 150 ml für einen Beutelfüller der Firma SN Maschinenbau GmbH
Standort Russland
- 10/2019** 56-fach Dosierstation für zur Produktion von Kräuterbutter und Knoblauchbutter in Baguettes mit einem Dosiervolumen von je 5 ml
- 11/2019** 24-fach Dosierstation für Frisch- und Schmelzkäse für eine FFV Anlage Typ Illig mit einem Füllvolumen von 15 - 50 ml
Standort Deutschland
- 12/2019** 108-fach Dosierstation zur Befüllung von diversen Produkten (Butter, Kräuterbutter, etc.) in Pizzabrötchen
Standort Deutschland
- 12/2019** 16-fach Dosierstation für flüssige und pastöse Milchprodukte wie frische Sahne, saure Sahne, Schmand für einen Becherfüller Typ Ampack Ammann mit einem Füllvolumen von 100 - 260 ml
Standort Deutschland
- 01/2020** 8-fach Dosierstation zur Dosierung von Suppen – installiert auf einem neuen VDB Flaschenfüller – Füllvolumen von 150ml bis 1.100ml
Standort Spanien
- 03/2020** 10-fach Dosierstation zur Dosierung von Kondensmilch – installiert auf einem neuen VDB Becherfüller – Füllvolumen von 150ml bis 260ml
Standort Deutschland
- 05/2020** Dosierstation 24-fach für aseptische Produkte wie zum Beispiel Puddings und Soßen für eine FFV Typ Finnah; Füllvolumen 50 - 150 ml
Standort Deutschland
- 07/2020** Dosierstation 18-fach zur Dosierung von Frucht und diversen Soßen – installiert auf eine FFV Anlage Typ Finnah; Füllvolumen 10 - 50 ml
Standort England

- 10/2020** 8-fach Dosierstation für flüssige und pastöse Milchprodukte wie frische Sahne, saure Sahne, Schmand für einen Becherfüller Typ Ampack Ammann mit einem Füllvolumen von 100 - 260 ml
Standort Deutschland
- 11/2020** 2 Stück Dosierstationen 16-fach für Produkte aus dem Bereich der Feinkostindustrie wie zum Beispiel Ketchup, Soßen, Mayonnaise, Dressing, Essing etc. – installiert auf einem neuen VDB-Flaschenfüller mit einem Füllvolumen von 100ml – 1.100ml
Standort USA
- 02/2021** Dosierstation 12-fach für aseptische Produkte wie zum Beispiel Pudding für eine Form-, Füll- und Verschleißmaschinen Typ Illig mit einem Füllvolumen 50 - 150 ml
Standort Frankreich
- 02/2022** Form-, Füll- und Verschleißmaschine Fabrikat Finnah - Nachgerüstet mit VDB-Dosiersystem: 24-fach, für stichfesten Joghurt mit und ohne Frucht, Dosiervolumen 100-180ml
Standort Deutschland
- 02/2022** Form-, Füll- und Verschleißmaschine Fabrikat Synerlink - Ausgestattet mit VDB-Dosiersystem: 12-fach, für Butter und Margarine, Dosiervolumen 10-30ml
Standort Israel
- 03/2022** Form-, Füll- und Verschleißmaschine Fabrikat Finnah - Nachgerüstet mit VDB-Dosiersystem: 24-fach, für Pudding und Saucen, Dosiervolumen 50-150ml
Standort Deutschland
- 08/2022** Lineare Becherfüllmaschine Fabrikat Hamba - Nachgerüstet mit VDB-Dosiersystem: 6/6-fach, für Pudding- und Cremedessertprodukte, Dosiervolumen 75 - 150ml und 150ml - 550ml
Standort Deutschland
- 01/2023** Form-, Füll- und Verschleißmaschine Fabrikat Finnah, Typ 2450 - zur Produktion von thermisierter Joghurt - Standortverlagerung der Maschine. Generalüberholung mit folgenden Funktionen: neue servomotorische Antriebstechnik, neue Steuerung – TIA, komplette neue Elektrohardware, neue Formateile, neues VDB Dosiersystem - 12fach.
- 06/2023** Lineare Becherfüllmaschine Fabrikat Ampack Ammann - nachgerüstet mit VDB-Dosiersystem: 8-fach, für flüssige und pastöse Molkereiprodukte wie Frischrahm, Sauerrahm etc., Dosiervolumen 100-260ml.
Standort Deutschland

- 07/2023** Form-, Füll- und Verschleißmaschine Fabrikat Finnah, Typ 2209 - zur Produktion von Marmelade - Standortverlagerung der Maschine.
Generalüberholung mit folgenden Funktionen: neue servomotorische Antriebstechnik, neue Steuerung – TIA, neue Formateile, neues VDB Dosiersystem.
Standort Deutschland
- 06/2024** VDB Packaging Becherfüllmaschine Typ BF 8/1A - Maschine in Hygieneklasse V (nach VDMA), Leistung 16.800 Becher/h, mit 8-fach Dosiersystem, für Milchmischgetränke wie Caffè Latte und Cappuccino, Dosiervolumen 150-260ml.
Standort Spanien
- 07/2024** kontinuierlich laufende Biskuitlinie - nachgerüstet mit VDB 39-fach Dosierstation Creamauftrag
Standort Deutschland
- 04/2025** Form-, Füll- und Verschleißmaschine Fabrikat Finnah - Nachgerüstet mit VDB-Dosiersystem: 24-fach / 6fach sortiert, für Joghurt mit und ohne stückige Anteile, Dosiervolumen 50 - 150ml
Standort Deutschland
- 04/2025** Form-, Füll- und Verschleißmaschine Fabrikat Finnah - Nachgerüstet mit VDB-Dosiersystem: 24-fach / 6fach sortiert, für Frucht und diverse Soßen mit und ohne stückige Anteile, Dosiervolumen 50 - 150ml
Standort Deutschland
- 08/2025** Füll- und Verschleißmaschine Fabrikat Finnah - Nachgerüstet mit VDB-Dosiersystem: 6-fach, zur Dosierung von Wasser auf Fertigmenüs.
Dosiervolumen 20 - 50ml
Standort Deutschland
- 11/2025** Füll- und Verschleißmaschine Fabrikat Grunewald - Nachgerüstet mit VDB-Dosierbehälter: 3-fach, zur Dosierung von Magerquark und Speisequark.
Dosiervolumen 250 - 500ml
Standort Deutschland