

## Referenzliste Maschinenumbauten und/oder Maschinenverlagerung

- 04/2010** Standortverlagerung einer Form-, Füll- und Verschleißmaschine Typ Finnah 2608.008 inklusive Überholung
- 10/2011** Standortverlagerung eine Becherfüllers Typ Hamba BK6004-A mit Formatbau, komplett Überholung bei uns im Haus, neue Stülpedeckelstation und Verfahrachse und Förderband und Elevator
- 12/2012** Standortverlagerung Form-, Füll- und Verschleißmaschine Typ Finnah 2608.003 inklusive Upgrade Win CC Version 5.1 nach Version 7.1
- 03/2013** Standortverlagerung eine Becherfüllers Typ Ampack Ammann mit Umbau des Antriebsbereiches auf Servotechnik, neue Dosierstation, komplett neue Elektrohardware und Software, Überholung der gesamten Anlage bei uns im Hause
- 07/2013** Standortverlagerung Form-, Füll- und Verschleißmaschine Typ Finnah 2608.010 inklusive Upgrade Win CC Version 5.1 nach Version 7.1
- 08/2013** Standortverlagerung Form-, Füll- und Verschleißmaschine Typ Finnah 2206.008 inklusive Überholung
- 01/2014** Standortverlagerung Rundläufer Typ Ampack Ammann mit Formatumbau, Integration der neuen Baugruppen Becherdichtigkeitskontrolle, Becheranheber und Packer bei uns im Haus
- 01/2016** Standortverlagerung eine Becherfüllers Typ Hamba BK8008 mit Überholung und diverser Anpassungen, komplett neue Elektrohardware und Software und Integration eines Packes und einer Datierung bei uns im Haus
- 12/2016** Standortverlagerung eine Becherfüllers Typ Hamba BK8008 mit Überholung und diverser Anpassungen, komplett neue Elektrohardware und Software und Sterilmodul bei uns im Haus
- 04/2017** Standortverlagerung eines Becherfüllers Hamba BK8008/8 A mit Umbau des kompletten Antriebsbereiches auf Servotechnik, komplett neue Elektrohardware und Software, Packer und Überholung der gesamten Anlage bei uns im Hause
- 03/2019** Standortverlagerung eines Becherfüllers Typ Hamba BK8008/8 mit Formatumbau, Überholung und diverser Anpassungen, komplett neue Elektrohardware und Software bei uns im Haus

- 12/2019** Standortverlagerung eines Becherfüllers Typ Ampack Ammann mit Formatumbau, 16-fach Dosierstation, Antriebsbereich mit Servotechnik, Platinenaufleger, Siegelstation, Verfahrachse zur Datierung, seitliche Becherstangenauflage, Greifkopfpacker inklusive Steigenpositionierband, Sterilmodul, Überholung und diverser Anpassungen, Sicherheitskonzept, komplett neue Elektrohardware und Software bei uns im Haus
- 10/2020** Standortverlagerung eines Becherfüllers Typ Finnah 4.100-5 innerhalb von Polen mit weniger als 5 Wochen Produktionsausfall.
- 08/2022** Lineare Becherfüllmaschine Marke Hamba Typ 6005 in aseptischer Ausführung. Formatanpassung inkl. Maschinenverlagerung
- 01/2023** Form-, Füll- und Verschließmaschine Fabrikat Finnah, Typ 2450 - zur Produktion von thermisierter Joghurt - Standortverlagerung der Maschine. Generalüberholung mit folgenden Funktionen: neue servomotorische Antriebstechnik, neue Steuerung – TIA, komplette neue Elektrohardware, neue Formateile, neues VDB Dosiersystem - 12fach.
- 01/2023** Form-, Füll- und Verschließmaschine Fabrikat Finnah, Typ 2209 - zur Produktion von Kaffeesahne - Standortverlagerung der Maschine. Generalüberholung mit folgenden Funktionen: neue servomotorische Antriebstechnik, neue Steuerung – TIA, neue Formateile.
- 07/2023** Form-, Füll- und Verschließmaschine Fabrikat Finnah, Typ 2209 - zur Produktion von Marmelade - Standortverlagerung der Maschine. Generalüberholung mit folgenden Funktionen: neue servomotorische Antriebstechnik, neue Steuerung – TIA, neue Formateile, neues VDB Dosiersystem.
- 02/2025** Form-, Füll- und Verschließmaschine Fabrikat Finnah nachgerüstet mit VDB Entkeimungsmodulen zur Verarbeitung von UHT Produkten - vermarktet außerhalb der Kühlkette