

Referenzliste VDB neue Becher- & Flaschenabfüllmaschinen

- 08/2015** VDB Packaging Becherfüller Pilotmaschine - Maschine der Hygieneklasse V (nach VDMA, Aseptik), zu Versuchszwecken für das Abfüllen bzw. Verpacken von Baby- und Kindernahrung unter aseptischen Bedingungen (Produkte: u.a. für Fertiggerichte mit stückigen Anteilen bis 16mm Größe, Produkte von flüssig bis hochviskos (Viskosität bis 20.000 mPa), Kalt- und Heißabfüllung, für verschiedene Kunststoff- und Glasbehälter mit unterschiedlichen Verschlüssen, Dosiervolumen 100-400ml.
- 11/2016** VDB Packaging Flaschenfüllmaschine, Standort Polen - Maschine in Hygieneklasse IV (nach VDMA), mit 8-fach Dosiersystem, für Feinkost- und Grillprodukte wie Mayonnaise, Ketchup, Dressing etc., Dosiervolumen 200-1.000ml.
- 02/2017** VDB Packaging Flaschenfüllmaschine, Standort USA - Maschine in Hygieneklasse IV (nach VDMA), mit 8-fach Dosiersystem, für Feinkost- und Grillprodukte wie Mayonnaise, Ketchup, Dressing etc., Dosiervolumen 200-1.100ml.
- 08/2017** VDB Packaging Flaschenfüllmaschine, Standort Deutschland - Maschine in Hygieneklasse IV (nach VDMA), mit 8-fach Dosiersystem, für Feinkost- und Grillprodukte wie Mayonnaise, Ketchup, Dressing etc., Dosiervolumen 200-1.100ml.
- 10/2017** VDB Packaging Becherfüllmaschine Typ 12008/8A - Maschine in Hygieneklasse höher V (nach VDMA, Aseptik), Leistung 19.200 Behälter/h, mit 16-fach Dosiersystem, für Baby- und Kindernahrung (u.a. für Fertiggerichte mit stückigen Anteilen bis 16mm Größe), Produkte von flüssig bis hochviskos (Viskosität bis 20.000 mPa), Kalt- und Heißabfüllung, für 3 verschiedene Kunststoff- und Glasbehälter mit unterschiedlichen Verschlüssen (Deckelverschluss und Drehverschluss), Dosiervolumen 100-400ml.
- 01/2020** VDB Packaging Flaschenfüllmaschine, Standort Spanien - Maschine in Hygieneklasse V (nach VDMA), mit 8-fach Dosiersystem, Leistung bis 4.800 BPH, Format flexibel (zylindrische und quadratische PET-Flaschen mit 38mm Schraubverschluss, Ø 65-100mm, Höhe 140-260mm), Dosiervolumen 250 - 1.100ml, für Suppenprodukte mit verlängerter Haltbarkeit (mit/ohne stückige Anteile), Viskositätsbereich von 10 bis 4.000 cP, Packstoffsterilisation mittels H2O2-Luftgemisch (Aerosol).

- 03/2020** VDB Packaging Becherfüllmaschine Typ BF 5/5A, Standort Deutschland - Maschine in Hygieneklasse V (nach VDMA), Leistung 21.000 Becher/h, mit 10-fach Dosiersystem, für Kaffeesahne und Kondensmilch, Dosiervolumen 150-260ml.
- 11/2020** VDB Packaging Flaschenfüllmaschine, Standort USA - Maschine in Hygieneklasse III (nach VDMA), mit 2 Dosiersystemen, je 16-fach, für Feinkost- und Grillprodukte wie Mayonnaise, Ketchup, Dressing etc., Dosiervolumen 100-1.100ml.
- 12/2021** VDB Packaging Flaschenfüllmaschine in Hygieneklasse III (nach VDMA), mit einem 20fach Dosiersystemen für Molkereiprodukte wie Frischmilch und Joghurt in Flaschen und Gläser, Dosiervolumen 150-1.100ml. Leistung: 12.000 Flaschen/h zur Produktion der Frischmilch; 20.000 Gläser/h zur Produktion des Joghurts
- 06/2024** VDB Packaging Becherfüllmaschine Typ BF 8/1A, Standort Spanien - Maschine in Hygieneklasse V (nach VDMA), Leistung 16.800 Becher/h, mit 8-fach Dosiersystem, für Milchmischgetränke wie Caffè Latte und Cappuccino, Dosiervolumen 150-260ml.